



CQI-9

Special Process: Heat Treat System Assessment

Fourth Edition, June 2020

	Special Process: Hea	t Trea	t System Assessment		
Firma Name: Reutter G	GmbH , Induktionshärterei				
Adresse: Daimlerstr	·. 10				
D - 73249	Wernau (Neckar), German	у			
Telefonnummer: +49-7153-32434			Fax Nummer:		
Datum des Assessment: 25.05.2023			Datum des vorherigen Assessment: 24.05.2022		
Interne (Captive) Wärmebehandlung (J/N):			Dienstleistungswärmebehandler (J/N):		
	Wärmebehandlung	gsverfah	ren in dieser Firma:		
Prozess Tabelle A			Prozess Tabelle D		
Aufkohlung			Induktives Härten X		
Karbonitrieren			Prozess Tabelle E		
Kohlenstoff-Korrektur			Glühen		
Vergüten (Härten und Anlassen)			Normalisieren		
Stufenhärten / Zwischenstufenumwandeln			Spannungsarmglühen		
Anlassen		Х	Prozess Tabelle F		
Ausscheidungshärten / Altern Niederdruckaufkohlung			Niederdruckwärmebehandlung	eles Härten)	
Prozess Tabelle B			(Aufkohlen / Karbonitrieren / Neutrales Härten) Prozess Tabelle G		
Nitrieren (Gas)			Sinterhärten		
Ferritisches-Nitrocarburieren (Gas oder Salzbad)			Prozess Tabelle H		
Prozess Tabelle C			Ion Nitriding		
Aluminum Wämebehandlung			Prozess Tabelle I		
			Heißpressen (Ultrahochfest Blech-Strukturteilehärten)		T
Aktuelle Qualitätszertifiate: ISO 9001:2015			.1		
Datum des Wiederholungsassessment (we	enn erforderlich):				
Beteiligte Personen:					
Name:	Titel/Position:		Telefon:	Email:	
Marc Mühleisen	Geschäftsführer		+49-7153-32434	mm@reutter-induktion.de	
Albert Groß	Geschäftsführer		+49-7153-32434	ag@reutter-induktion.de	
Auditoren/Assessoren:	<u> </u>		1	l	
Name: Firma:		Telefon:	Email:		
Dieter Häfner	Reutter GmbH		+49-7153-32434	dh@reutter-induktion.de	
Anzahl der "Not Satisfactory" Elemente	<u>:</u>	0	1		
Anzahl der "Needs Immediate Action" Elemente:		0			
		0			
	~				

Copyright 2020 AIAG